



## Vakuum-Entgasungsgerät DISGAS Typ 15M für Heizanlage (mobile Version)



### Leistungsbereich:

Anlagenvolumen:	max. 15 m <sup>3</sup>
Kesselleistung:	max. 1000 kW
Anlagendruck:	1.0 – 3.5 bar
Temperaturbereich:	max. 65°C
Pumpenleistung:	130 l/h; 12 Zyklen/h; 8.7 W/Zyklus
Entgasungsleistung:	2600 l/Tag (bei 24 h Laufzeit)
Vakuumbereich:	automatisch geregelt
Anlagen-Prüfdruck:	max. 9.0 bar
Motorleistung:	120 W; 1 A
Geräuschbildung:	54 dB
Elektrischer Anschluss:	230 V; 50 H
Kabellänge:	mit Stecker ca. 1.8 m (P,N,E)

Hydraulikanschluss:	Panzerschlauch 3/8" x 800 mm montiert. Ansaugen im Rücklauf 3/4" oder 3/8" Panzerschlauch 3/8" x 800 mm montiert. Rücklauf in den Vorlauf 3/4" oder 3/8"
---------------------	---

### Zubehör:

Mobilität:	Teleskop-Rolli mit Materialbox für Schläuche, Kabel, Schlammfilter, Werkzeuge
------------	---

### Gerätedimensionen:

Gewicht:	16 kg
Abmessungen:	400x490x820-990 mm (BxTxH1-H2)

### Garantie:

2 Jahre ab Werkslieferung